

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 1 de 2 Revisión: 3 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 10/09/2024 Código: RCC01-09
---	-----------------	---

# UNIPREST PX

## GENERALIDADES

**UNIPREST PX** es un polímero en forma de dispersión acuosa estable y de tamaño de partícula uniforme.

## CARACTERÍSTICAS

<b>APARIENCIA</b>	: Pasta blanca fluida
<b>SISTEMA EMULSIONANTE</b>	: Aniónico
<b>pH</b>	: 4 - 5
<b>VISCOSIDAD BROOKFIELD (25°C) :</b>	SPDL # 3 3 RPM 18.000 - 22.000 cps
<b>DENSIDAD</b>	: 1.05
<b>SÓLIDOS TOTALES</b>	: 36 ± 1 %
<b>TAMAÑO MEDIO DE PARTÍCULAS :</b>	Menos de 2 micrones
<b>CURADO</b>	: Por polimerización al aire, con o sin temperatura, sin control de pH.
<b>ESTABILIDAD MECÁNICA</b>	: Excelente
<b>ESTABILIDAD AL ALMACENAJE</b>	: Muy buena
<b>DISPERSIÓN EN AGUA</b>	: Total

## PROPIEDADES

Tec. Responsable  
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 2 <b>de 2</b> Revisión: 3 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 10/09/2024 Código: RCC01-09
---	-----------------	--

**UNIPREST PX** confiere a los tejidos o géneros de punto un fuerte tacto que puede ser modificado mezclándolo con UNIPREST KS o ST o con suavizantes del tipo ULTRAGEN.

Es compatible con otras clases de apresto, sean estos de origen natural, como almidón, dextrina, gelatina, etc. y con productos sintéticos a base de celulosa, alcohol polivinílico y otros. También puede aplicarse como apresto en el acabado de tejidos inarrugables.

**UNIPREST PX** no presenta riesgos de descomposición por un largo reposo, ni variaciones de viscosidad; sin embargo cuando el baño ha tenido un reposo prolongado, conviene agitarlo debido a que la dispersión de **UNIPREST PX** tiende a sedimentar en algún grado.

### **APLICACIÓN**

**UNIPREST PX** tiene múltiples formas de aplicación como en foulard, máquinas de engomar, rodillos, barcas, pulverizadores, etc.

La concentración dependerá del tipo de artículo a aprestar, del grado de exprimido y del tacto deseado; sin embargo, como regla general se usan de 10 a 50 g/l de **UNIPREST PX**.

En cuanto a la temperatura de secado, es conveniente que no sea inferior a 65°C.; es necesario considerar que la resistencia al lavado es proporcional a la temperatura del secado.

### **Nota importante**

**UNIPREST PX** polimeriza el aire, por lo cual es conveniente mantener los envases cerrados para evitar resecamiento de la capa superior. Esta capa ya seca no es posible dispersarla posteriormente.

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	--